

MOULIN FIORENZO F64 EVO

Précis, fiable et facile

Le F64 EVO est conçu pour faciliter le travail des baristas et obtenir des résultats toujours parfaits.

Il est l'un des moulins les plus rapide du marché et vous fera gagner de précieuses minutes.

Élégant, il sublimerait votre comptoir par ses lignes modernes.



RÉGLAGE DE LA MOUTURE MICROMÉTRIQUE AVEC MOLETTE	Continue
FOURCHETTE	Réglable, avec support
RÉGLAGE DES DOSES	en secondes
PUISSANCE	350 watt
TYPE DE MEULES	plates
DIAMÈTRE DES MEULES	Ø 64 mm
TOURS DES MEULES	1350/min (50 Hz) – 1550/min (60 Hz)
CAPACITÉ DE LA TRÉMIE POIDS NET	1,5 kg
	13 kg
DIMENSIONS	230x615x270 mm

MEULES PLATES DE 64 MM ET VENTILATEUR DE REFROIDISSEMENT AUTOMATIQUE.

Précis, fiable, facile à utiliser, le F64 EVO est conçu pour faciliter le travail des baristas et obtenir des résultats toujours parfaits.

INTRODUCTION

Faire du café est un art et il faut suivre des règles précises pour en connaître tous les secrets. La méthode permettant d'obtenir une bonne tasse de café express est en effet plutôt complexe et l'appareil y joue un rôle très important. Trois facteurs doivent nécessairement être associés pour que le résultat soit optimal et la qualité indiscutable:

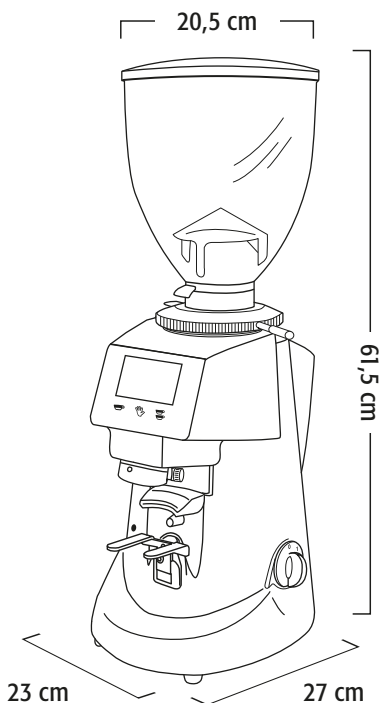
- Un bon mélange.
- L'emploi approprié des appareils à disposition.
- L'habileté et le professionnalisme de celui ou celle qui le prépare. Contrairement à ce que l'on croit, il ne suffit pas de choisir un mélange particulier pour déguster un bon café.

L'expérience et la capacité de suivre les justes procédures de préparation de la boisson et d'utiliser les appareils adéquats contribuent de façon déterminante à créer un vrai chef-d'oeuvre. C'est la raison pour laquelle les professionnels du secteur accordent autant d'importance à la machine à café et au moulin-doseur. Bien connaître ces appareils, faire en sorte qu'ils soient toujours efficaces et les utiliser de façon à ce qu'ils soient les plus performants possible demandent une expérience que seuls les vrais amateurs de café possèdent. La qualité d'un bon café express dérive d'une série d'opérations où la mouture a un rôle important. Le moulin-doseur est donc un des appareils de base pour l'opérateur et sa structure doit avoir des caractéristiques bien précises: robustesse, résistance et fonctionnalité.

DIMENSIONS

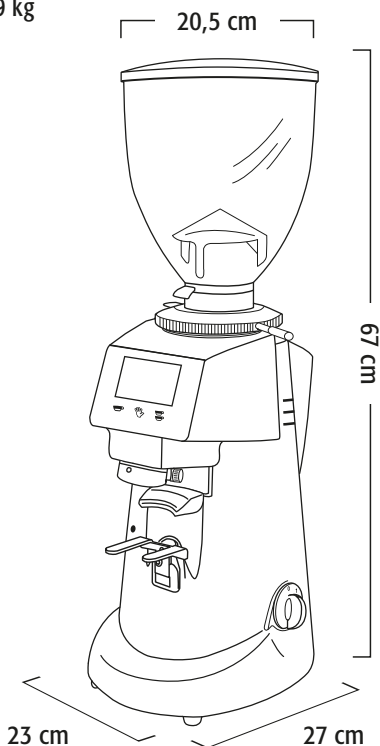
F64E-F64EVO

Poids: 14 kg



F83E-F63EK-F71EK

Poids: 19 kg



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Couvercle de la trémie

Trémie (réservoir du café en grains)

Vanne

Verrouillage de la frette

Frette pour le réglage de la mouture

Panel de control

Afficheur

Café une tasse

Mouture

Café deux tasses

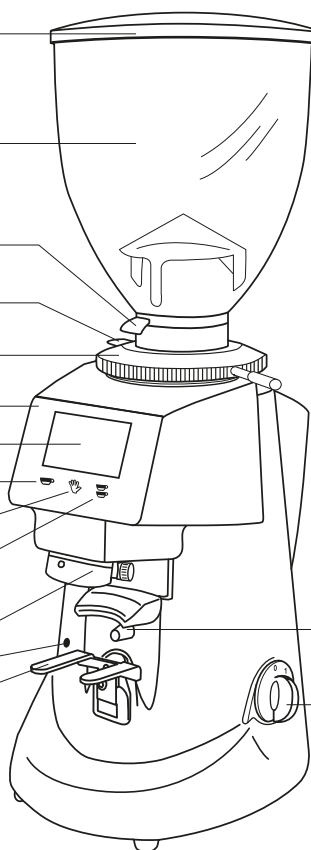
Tube extractible

Voyant LED

Fourchette réglable, avec support

Micro-interrupteur d'activation

Interrupteur Marche/ Arrêt



EMBALLAGE

Après avoir ouvert l'emballage, vérifier soigneusement si l'appareil est en bon état et s'il n'a pas été abîmé durant le transport. En cas de doute, ne pas l'utiliser et s'adresser à du personnel professionnellement qualifié. Ne pas laisser les éléments d'emballage à la portée des enfants car ils sont une source de risque potentiel. Conserver l'emballage jusqu'à l'échéance de la garantie.

ÉLIMINATION

Ne pas jeter les éléments d'emballage n'importe où mais se conformer aux lois en vigueur en la matière. Lorsque l'appareil n'est plus utilisable, faire en sorte qu'il ne puisse plus fonctionner en le débranchant et en coupant ensuite le cordon électrique à l'endroit où il sort de l'appareil. S'adresser à une société spécialisée en recyclage pour éliminer les différents composants.

EMPLOI

Cet appareil n'a été conçu que pour mouder du café en grains. Tout autre usage doit être considéré comme impropre et donc dangereux. Le fabricant décline toute responsabilité pour les dommages éventuels dus à un usage impropre ou erroné. Ne pas utiliser l'appareil pour mouder d'autres types d'aliments ni pour quoi que ce soit d'autre. Les moulins-doseurs et les moulins à café fabriqués par notre société ont été conçus uniquement pour un usage professionnel et sont destinés à du personnel technique qualifié.

AVERTISSEMENTS POUR L'INSTALLATION ET LE BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

L'appareil doit être monté par du personnel technique qualifié, conformément aux normes de sécurité en vigueur. Un mauvais montage peut provoquer un accident ou des dommages aux animaux ou aux biens dont le fabricant ne peut pas être retenu pour responsable.

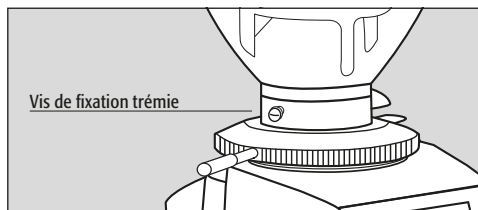
- L'appareil doit être placé sur une surface stable et plate.
- Avant de brancher la prise, vérifier si les valeurs de tension et de fréquence du secteur correspondent à celles indiquées sur l'étiquette contenant les données techniques de l'appareil.
- La prise de courant doit être munie d'un contact de terre efficace. Il faut donc vérifier si le système de mise à la terre est efficace et conforme aux normes actuelles de sécurité. En cas de doute, faire contrôler soigneusement l'installation par du personnel professionnellement qualifié.
- Brancher obligatoirement l'appareil à la terre. Le fabricant décline toute responsabilité si cette indication n'est pas respectée.
- Vérifier si le débit de l'installation électrique est approprié à la puissance et/ou au courant absorbés par l'appareil (voir l'étiquette contenant les données techniques) et si la prise est protégée contre la surintensité.
- Ne pas utiliser de rallonges, d'adaptateurs électriques pour prises multiples ni de cordons volants.

- Le moteur doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. L'inversion éventuelle du sens de rotation des moteurs triphasés, en inversant les deux conducteurs d'alimentation de la fiche, doit être effectuée par du personnel qualifié.

FONCTIONNEMENT

Préparation

Vérifier si la trémie est placée correctement sur l'appareil et fixée au porte meules supérieur avec la vis prévue à cet effet. Fermer la vanne et remplir la trémie de café en grains. Ouvrir la vanne de façon à permettre aux grains de café de tomber dans le groupe de mouture.



Marche et arrêt

Mise en marche: interrupteur sur 1.

Arrêt: interrupteur sur 0.

Voyant LED

Éteinte: moulin-doseur éteinte.

Allumée: moulin-doseur allumé.

Clignotante: le moteur est en fonctionnement (mouture).

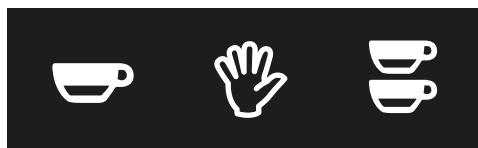
Touches de sélection

Le panneau de contrôle possède trois touches lumineuses de couleur bleu pour la sélection de la dose à mouder, à chaque pression est émis un son sonore:

☪ : Sélection unique de la mouture.

☞ : Mouture manuelle en continu

☪☪ : Sélection double de la mouture.



Afficheur

Après avoir démarré le moulin-doseur, l'afficheur indique à gauche la température, les cafés effectués au cours de la journée (Aujourd'hui), durant la semaine en cours (Semaine) et au Total. À droite, il indique le pourcentage d'humidité, l'heure, la date et le mode de utilisation sélectionné en vert.



MENU UTILISATEUR

Pour accéder au menu utilisateur, maintenez appuyé la touche jusqu'à l'émission du signal sonore intermittent (environ 5 sec). Les trois touches s'allumeront en jaune. Pour se déplacer dans le menu et changer la valeur, utilisez les touches et ; pour sélectionner et confirmer, utilisez la touche . La sortie du menu est possible après avoir confirmé avec la touche .

• Langue

English, Italiano, Español, Français, Deutsch, Português, Chinese, Russian, Korean, Malaysian, Thai, Greek.

• Temps

Réglage heure, minutes.

• Format de Temps

12 ou 24 heures.

• Date

Réglage mois, jour et année.

• Température

Celsius ou Fahrenheit.

• Luminosité

Réglage en pourcentage.

• Information

Version Firmware et Numéro de Série.

MENU PROGRAMMATIONS

Pour accéder au menu programmations, maintenez appuyé la touche jusqu'à l'émission du signal sonore intermittent (environ 5 sec). Les trois touches s'allumeront en jaune. Pour se déplacer dans le menu et changer la valeur, utilisez les touches et ; pour sélectionner et confirmer, utilisez la touche . La sortie du menu est possible après avoir confirmé avec la touche .

• Temps de Mouture

Réglage des secondes pour unique et double mouture.

• Remplac. des Meules

Affichage des heures pour le remplacement des meules.

• Reset Meules

Mise à zéro du temps de remplacement des meules.

• Reset de Fabrique

Restauration des paramètres d'usine.

• Statistiques

Affichage des statistiques sur l'afficheur.

• Mouture Manuelle

Activation touche mouture en continu.

• Modes de Utilisation

Standard, Automatique, PRE/SEL et Direct.

DOSES CAFÉ MOULU

Accédez au menu réglages, sélectionnez Temps de Mouture, réglez les secondes pour la mouture unique, confirmez, réglez les secondes pour la double mouture et confirmez à nouveau.

REEMPLACEMENT DES MEULES

Lorsque les meules doivent être remplacées, un avertissement apparaît sur l'afficheur. Il est possible de contrôler la durée en accédant au menu réglages et en sélectionnant Rempl. des Meules.

Important Après avoir remplacé les meules, il faut remettre le temps de remplacement à zéro ; pour ce faire, accédez au menu réglages, sélectionnez Reset Meules et confirmez la remise à zéro.



MODES DE UTILISATION

Standard

Appuyez sur la dose souhaitée en utilisant les touches ☞ ou ☞, la touche sélectionnée commencera à clignoter ; en pressant sur le micro-interrupteur d'activation avec le porte-filtre, la mouture démarre. En maintenant appuyé la touche ☞, la mouture en continu démarre jusqu'à ce que la touche soit relâchée. Le mode de utilisation standard est réglé par défaut. Pour le sélectionner à nouveau, accédez au menu réglages, sélectionnez Modes de Utilisation puis Standard. Dans ce mode, les touches sont allumées.

Automatique

Accédez au menu réglages, sélectionnez Modes de Utilisation puis Automatique. Pour la distribution d'une dose, appuyez une fois sur le micro-interrupteur d'activation avec le porte-filtre; pour deux doses appuyez deux fois rapidement. Dans ce mode, la mouture en continu (touche ☞) et les touches ☞ et ☞ sont désactivées.

PRE/SEL

Accédez au menu réglages, sélectionnez Modes de Utilisation puis PRE/SEL. Appuyez sur la dose souhaitée en utilisant ☞ ou ☞, la touche sélectionnée restera allumée et activée; en pressant sur le micro-interrupteur d'activation avec le porte-filtre, la mouture démarre. Pour passer d'une dose à l'autre, il est nécessaire d'appuyer sur la touche relative. Dans ce mode, la mouture en continu (touche ☞) est désactivée.

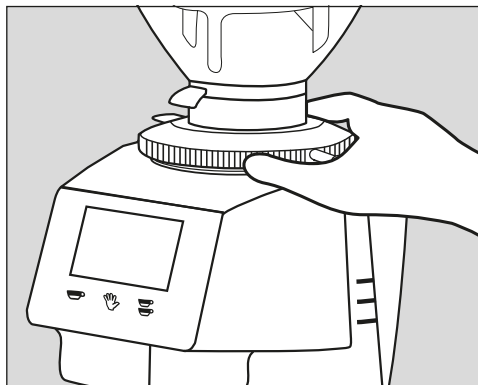
Direct

Accédez au menu réglages, sélectionnez Modes de Utilisation puis Direct. Appuyez sur la dose souhaitée en utilisant ☞ ou ☞; dès la pression de la touche, la mouture démarre. En maintenant appuyé la touche ☞, la mouture en continu démarre jusqu'à ce que la touche soit relâchée. Dans ce mode, le micro-interrupteur d'activation est désactivé et les touches sont allumées.

- Durant la mouture, le temps est affiché en secondes et dixièmes de seconde.
- La touche correspondante à la dose sélectionnée clignote durant la distribution.
- Au terme de la distribution, les compteurs sont mis à jour.
- La mouture en continu correspond à l'augmentation d'une mouture unique.

RÉGLAGE DE LA MOUTURE

Pour moudre le café plus ou moins fin et donc varier la granulométrie, agir sur la frette de réglage qui se trouve sous la trémie. Pour augmenter la grosseur du café moulu, il est nécessaire de tourner la frette dans le sens horaire en appuyant sur le verrouillage vers le bas; pour la diminuer, tourner la frette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



Le réglage doit être effectué quand le moteur tourne et, si possible, sans café entre les meules. Il est conseillé de moudre de petites quantités de café pour une évaluation visuelle de la granulométrie optimale et, au besoin, agir sur la frette de réglage. Si la machine à café distribue trop vite le café, c'est que le café a été moulu trop gros dans la version moulin-doseur. Si le café descend au contraire trop lentement, c'est que le café est moulu trop fin. Il faut néanmoins considérer que plusieurs facteurs peuvent influencer sur la distribution correcte de la boisson: la quantité de café, la façon dont il est tassé, le réglage de la machine à café et la propreté des filtres.

PROTECTIONS

Dispositif de protection thermique

Le moteur de l'appareil est protégé contre la surchauffe due à la surintensité par un dispositif de protection thermique qui intervient en coupant le courant du moteur. Si ce dispositif devait intervenir, à cause d'une anomalie de fonctionnement comme par exemple le blocage des meules, éteindre l'appareil en actionnant l'interrupteur, débrancher la fiche de la prise et s'adresser à du personnel qualifié. Ne jamais intervenir sur l'appareil sous tension car le moteur risque de se remettre en marche à l'improviste. S'il y a eu surchauffe de l'appareil à cause du blocage du moteur, attendre qu'il se refroidisse avant d'intervenir.

Verrouillage (de sécurité) anti-dévisage

Une vis indévissable a été prévue sur la frette de réglage pour empêcher d'enlever cette dernière et d'accéder aux organes rotatifs, la frette dispose d'un verrouillage (de sécurité) anti-dévisage.

Protection sortie du café

La protection sortie-café doit toujours être fixée au groupe doseur au moyen des vis spécifiques qui ne doivent jamais être enlevées par l'utilisateur. Le retrait de la protection sortie-café peut être exclusivement effectuée par du personnel technique qualifié, seulement après avoir débranché l'appareil du réseau d'alimentation et après avoir débranché la fiche de la prise. Avant de rebrancher l'appareil, remonter la protection.

NIVEAU DE BRUIT

Pays de la communauté européenne - Le niveau sonore des moulins-doseurs et des moulins à café de notre société, mesuré dans une chambre réverbérante UNI EN ISO 3741, conforme aux normes EN 60704-1, satisfait aux normes EN 60704-1 : 1998 et EN 607043 : 1996. Le niveau équivalent d'exposition sonore pour un opérateur, lié EXCLUSIVEMENT à un fonctionnement limite de l'appareil de 240 min sur huit heures, est de 78 dB(A), conformément à la Directive européenne 86/188/EEC et révision successive 2003/1 0/EEC. L'utilisation de l'ap-

pareil ne nécessite donc d'aucune précaution contre les risques dérivant d'une exposition au bruit sur le lieu de travail (articles 3-8 de la norme DE 2003/1 0/EEC).

ENTRETIEN

Vérifier régulièrement l'état du cordon et de la fiche d'alimentation. Si le cordon ou la fiche d'alimentation est abîmé, demander l'intervention du personnel technique qualifié pour le remplacer afin de prévenir tout risque. Il faut utiliser un outil spécial pour ouvrir la plaque du fond et intervenir sur le cordon s'il s'agit d'un appareil portant le label ce. N'utiliser que des pièces détachées d'origine. Le personnel technique qualifié doit procéder régulièrement à l'entretien périodique de l'appareil en contrôlant soigneusement l'état des composants sujets à usure pour que l'appareil puisse conserver toute son efficacité. Vérifier régulièrement l'usure des meules. Des meules en bon état garantissent une bonne qualité de la mouture, une meilleure productivité et une surchauffe limitée.

NETTOYAGE DE L'APPAREIL

Couper le courant de l'appareil en débranchant la fiche de la prise avant de commencer à le nettoyer. Ne pas nettoyer l'appareil avec un jet d'eau. Ne pas monter l'appareil dans des locaux qui sont nettoyés au jet d'eau. Demander régulièrement à du personnel qualifié de nettoyer l'appareil à fond. N'utiliser que des chiffons ou des pinceaux parfaitement propres pour nettoyer l'appareil. Ne pas utiliser de produits abrasifs pour ne pas ôter le brillant des pièces.

Trémie

Laver la trémie avec de l'eau et du savon neutre après l'avoir enlevée de l'appareil (en dévissant la vis de fixation correspondante), la rincer soigneusement à l'eau tiède et bien l'essuyer. Il est conseillé de la nettoyer régulièrement. Fixer ensuite la trémie au porte-meules supérieur avec la vis prévue à cet effet.

Système de mouture

Ôter la vis de sécurité qui empêche d'enlever la frette de réglage. Dévisser cette dernière

en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Après avoir enlevé le porte-meules supérieur, nettoyer soigneusement les meules, le filetage et l'ensemble du système de mouture à l'aide d'un pinceau et d'un chiffon sec. Remettre ensuite le porte-meules supérieur dans son logement, revisser la frette de réglage, introduire à nouveau la vis indévissable dans le trou cité plus haut, remettre la trémie en la fixant correctement et régler le degré de mouture.

leurs obligations concernant le recyclage, le traitement et l'élimination compatibles avec l'environnement aussi bien directement qu'en participant à un système collectif.



Fig. A

**LA DIRECTIVE
2002/96/EC
(RAEE):
INFORMATIONS
POUR LES
UTILISATEUR**

Cette note d'information s'adresse uniquement à ceux qui possèdent un appareil avec le symbole (Fig. A) sur l'étiquette adhésive reportant les données techniques, appliquée sur ce dernier (plaquette signalétique): Le symbole en question indique que l'appareil est classé, selon les normes en vigueur, comme appareil électrique ou électronique et est conforme à la Directive EU 2002/96/EC (RAEE). À la fin de sa durée de vie utile, il ne devra donc pas être jeté avec les ordures ménagères, mais remis gratuitement à une station de collecte spécialisée en appareils électriques et électroniques ou au revendeur lors de l'achat d'un appareil équivalent neuf. L'utilisateur est tenu à remettre l'appareil devenu inutilisable à une structure appropriée, sous peine de sanctions prévues par la législation en vigueur sur les déchets. La collecte sélective en vue du recyclage, du traitement et de l'élimination de l'appareil compatibles avec l'environnement contribue à éviter les effets négatifs possibles sur l'environnement et sur la santé et favorise le recyclage des matériaux dont l'appareil est constitué. Pour des informations plus détaillées sur les systèmes de collecte disponibles, s'adresser au service local d'élimination des déchets ou au magasin où l'appareil a été acheté. Les fabricants et les importateurs s'acquittent de